



Roma, 27/05/2020

Ai Responsabili dell'Orientamento Scolastico in uscita

OGGETTO: Scuola Superiore Universitaria per Mediatori Linguistici – CIELS sede di Roma

Gentilissimi Docenti,

con la presente siamo a presentare l'offerta didattica CIELS caratterizzata da un **Corso di Laurea Triennale in Scienze della Mediazione Linguistica** (D.M. del 22/06/2012 - Classe di Laurea L-12) con differenti specializzazioni, attivo dal prossimo A.A. 2020-2021 nella sede di Roma.

I piani di studio sono specifici nel loro genere tanto da renderli unici nel panorama universitario nazionale e conferiscono un'eccellenza nella formazione linguistica e nello sviluppo delle competenze professionali utili per l'inserimento nel mondo del lavoro, specializzando lo studente in settori strategici di mercato ancora non saturi.

Al termine del suo percorso lo studente avrà acquisito una preparazione linguistica altamente professionalizzante mediante l'apprendimento di tecniche di interpretariato (dialogica, consecutiva attiva e passiva, simultanea) e traduzione (attiva e passiva), indispensabili per qualsiasi attività lavorativa nell'ambito della mediazione linguistica e interculturale.

Il Ciels propone non solo le tradizionali lingue occidentali ma anche lingue afro-asiatiche e medio orientali. Inoltre, sono previsti insegnamenti a libera scelta nonché attività obbligatorie di tirocinio all'interno di strutture altamente qualificate, nazionali ed internazionali e attività culturali-laboratoriali per rendere il percorso di studi pratico e spendibile.

Grazie alla programmazione di "insegnamenti accademici di indirizzo", le competenze linguistiche saranno applicate ad un particolare ambito professionale in grado di collaborare a diversi livelli con una società interculturale e globalizzata che vive fenomeni di migrazione e integrazione sempre più accentuati.

Nello specifico i nostri indirizzi di studio sono:

- **Organizzazioni Internazionali e Diplomatiche**
- **Sicurezza e Difesa Sociale (Criminologico)**
- **Pubblicità, Marketing e Relazioni Pubbliche**
- **Management Turistico e Commercio Internazionale**
- **Business Management per l'Internazionalizzazione delle Imprese**

La sede didattica CIELS di Roma, sita in Via Cristoforo Colombo 163, inaugurerà il primo anno accademico a settembre 2020. L'imponente struttura soddisfa pienamente i requisiti infrastrutturali che caratterizzano le altre sedi CIELS in Italia per dimensione, per attrezzature didattiche, per modernità nell'allestimento degli spazi, per centralità e accessibilità ai mezzi di trasporto pubblici.

Una superficie complessiva che supera i 1500 metri all'interno di un contesto formativo moderno, vivace e dotato di tutte le strumentazioni tecnologiche e didattiche necessarie all'apprendimento e alla formazione universitaria. Oltre alle numerose aule didattiche sono presenti i servizi per studenti, biblioteca, aule studio, zona ristoro, segreterie generali, uffici direzionali, di coordinamento e tutoraggio. Di facile raggiungimento, essa si inserisce su un quadrante della città facilmente raggiungibile dai mezzi pubblici, autobus e metro.

La sede informativa, di orientamento e di immatricolazioni si trova in **Via Silvio D'Amico 53**, all'interno di un contesto direzionale estremamente moderno collocato in un contesto direzionale nelle vicinanze della fermata metro e di altri istituti universitari.

All'interno della sede operano diversi tutor disponibili, tramite appuntamento o per telefono, ad illustrare pienamente le caratteristiche e le unicità che qualificano l'offerta formativa CIELS.

## **Open Day in diretta Streaming 04 giugno 2020 ore 16:30**

collegandosi a <https://www.facebook.com/campusciels/>

Per i successivi OPEN DAY, si prega di visionare la pagina web della nostra università [www.ciels.it](http://www.ciels.it)

Ufficio Orientamento e Immatricolazioni:  
Via Silvio D'Amico, 53 00145 Roma (RM)  
Zona EUR – Fermata Metro Marconi  
Tel. 06 87817357  
[segreteria.roma@ciels.it](mailto:segreteria.roma@ciels.it)

Di seguito riportiamo le date dei test di ammissione per la sede di Roma per l'**A.A. 2020-2021**:

- **17 luglio 2020 (modalità telematica)**
- **12 settembre 2020**

Ulteriori comunicazioni organizzative verranno comunicate agli studenti preiscritti al test di ammissione.

Rimaniamo a disposizione per eventuali chiarimenti.

Cordiali saluti



*Segreteria Informativa  
Ufficio Orientamento e Immatricolazioni.  
Dott.ssa Valentina Virdia*